



# Alambre Recocido

El proceso productivo del alambre recocido se divide en las etapas de estiramiento en frío del alambre —trefilado— y recocido con calor de gas en hornos de campana, proceso que reacomoda las moléculas de acero del alambre y le da al producto maleabilidad y resistencia para sus diferentes usos.

Este producto se presenta en bobinas o rollos de diferentes calibres de alambre (calibres del 10 al 16).

- **Aplicaciones comunes**

Se utiliza principalmente en los amarres de varilla y anillos para la elaboración de castillos y emparrillados dentro de la construcción de casas-habitación, bodegas, carreteras, etc.